

Popis výrobku

Účel použitia:

MIPA 1K UV Dickschichtfüller je silnoplňiaci vysokohodnotný plnič vytvrdzujúci pomocou UV svetla pre rýchle a racionálne opravy lakov vozidiel. Na vytvrdnutie postačuje len 5 minút vytvrdzovania pomocou UV lampy. Alternatíva je vytvrdzovanie 4-5 minút na slnečnom svetle. Po tomto čase je produkt plne brúsiteľný. Produkt ponúka veľké časové a nákladové úspory. Nie je potrebné sušenie pri vyšších teplotách a vďaka rýchlosti schnutia nie je potrebné prerušenie prác na opravovanom vozidle. Použitie 1K UV plníča ponúka tiež nasledovné: Jednokomponentný systém, ktorý sa neriedi, celý zbytok je možné naliať naspäť do balenia pre ďalšie použitie, preto nevzniká zbytočný odpad v podobe nepoužitého natuženého materiálu. Produkt nepotrebuje zahriatie, nehrozí teda žiadne eventuality deformácie, nepotrebuje ochladenie pred brúsením. Povrch po vytvrdnutí je veľmi tvrdý a veľmi dobre brúsiteľný. Ponúka veľmi vysokú mechanickú a chemickú odolnosť povrchu. MIPA 1K UV Dickschichtfüller je vhodný najmä pre lakovanie dielcov osobných automobilov, alebo pri bodových opravách (Spot Repair). Má veľmi dobrú príľnavosť na oceli, železe, hliníku a pozinkovaných povrchoch.

Výdatnosť: 5,5 – 6,5 m²/l (pri 100 µm suchej hrúbky)

Odtieň	sivo lazurujúci			
Zmiešavací pomer	-			
Tužidlo	-			
Riedenie	bez riedenia, keď materiál bol dlhšie skladovaný, poriadne rozmiešať, v prípade nutnosti, je riediteľný MIPA Acetonom.			
Viskozita pri striekaní 20°C	pripravený na striekanie 30 – 40 s 4 mm DIN			
Spracovanie	Striekači tlak (bar)	Veľkosť trysky (mm)	Počet nastr. vrstiev	Riedenie
Vzduchové striekanie	1,6 - 2	1,3 – 1,6	1-2	0
HVLP	1,6 - 2	1,3 – 1,6	1-2	0
HVLP / vnútorný tlak trysiek	0,7	-	-	-
Spracovateľnosť	neobmedzená pri nepriesvitnom skladovaní (produkt chrániť pre svetlom)			
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva	ca. 100-200 µm			
Čas odvetrania	3- 5 minút odvetrať medzi vrstvami, následne 5 minút pred UV sušením.			
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 540g/l , kategória B/c. Tento produkt obsahuje maximálne 250 g/l VOC.			

Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +15 °C pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbáť na dostatočné vetranie. Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnoty.

Skladovateľnosť:

v uzatvorených originálnych nádobách najmenej 1 rok (pri izbovej teplote ca. 20°C). Nemusí byť skladovaný v tmavých priestoroch.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

- Upozornenia pri spracovaní:** Z dôvodu zloženia produktu je celkom normálne, že počas skladovania sa produktu v balení oddelia niektoré zložky. Tento jav sa dá odstrániť dôkladným rozmiešanim. Toto platí tiež aj v prípade, že produkt dlhšie držíme v striekačej pištoli. Produkt je nutné vyliat' a dôkladne rozmiešať.
- Schnutie:
- UV LED Lampa – ca.5 minút
- HG Lampa – ca.5 minút
- priame slnečné žiarenie – ca.4-5 minút, pri sušení prostredníctvom slnečného žiarenia nesmie byť prekročená maximálna hrúbka 200 mic., ináč môže dôjsť k problému s presychaním materiálu.
- Upozornenie:
- Pri použití veľmi silných UV lampa môže síce dôjsť ku skráteniu schnutia, ale pri tomto „úderovom“ schnutí môže predsa dôjsť k nedosušeniu materiálu v miestach záhybu, alebo rýhy. To môže viesť k problémom s príľnavosťou. Preto sa použitie takýchto lampa neodporúča, prípadne je potrebné dodržať čas sušenia.
- Pri Hg lampách je potrebné dodržať pred použitím zahriatie lampy ca. 3 minúty. Odporúčaná vzdialenosť lampy od objektu je 20-30 cm.
- Pokiaľ by mali byť plničované plochy veľké tak, že lúče z LED lampy nie sú na jedenkrát schopné pokryť túto plochu, musí byť táto postupne odpovedajúco presúvaná tak, aby došlo na celej ploche k dostatočnému homogénemu vytvrdnutiu.
- Rýchlosť schnutia UV plniča je závislé od viacerých faktorov:
- intenzita lampy a UV spektrum
 - stupeň opotrebenia žiarivov svetla
 - vzdialenosť lampy
 - aplikovaná hrúbka materiálu
 - veľkosť opravovanej plochy
- Príprava podkladu:**
- Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnôt. Plochy prebrúsiť a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom. Nenosné staré laky, alebo základy odstrániť.
- Hliníkové, alebo pozinkované podklady prebrúsiť s P 220, oceľ s P 120. Po prebrúsení opäť dôkladne umyť s MIPA Silikonentfernerom.
- Dôležité:**
- MIPA 1K UV Dickschichtfüller sa nesmie lakovať do prekrytia podkladu. Vyhnúť sa nadmerným vrstvám, ináč môže dôjsť k problémom s vytvrdnutím a problémom s príľnavosťou k podkladu.
- Pokyny ohľadne brúsenia plniča:**
- Brúsiteľný s brúsnym papierom P 400 nasucho, alebo P 600 namokro s lakovaním bez bezfarebného laku. Pri lakovaní bázovým lakom brúsiť P 500/600 nasucho, alebo P 800/1000 namokro.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.