



Professional Coating Systems

MIPA 2K HS Nass in Nass Füller F 37

2K PU plnič mokrý do mokrého

Informácie o produkte

Strana 1/2

Popis výrobku

Účel použitia:

2K Polyuretánový plnič „mokrý do mokrého“, umožňujúci rýchle prelakovanie a univerzálnu príľnavosť. Použitelný priamo na železo, ocel, hliník, pozinkované povrchy a tiež bežné automobilové plasty ako napr. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, lamináty.

Naviac môžu byť prelakované aj neporušené, nosné katódové ponorné KTL nátery aj bez predchádzajúceho prebrúsenia. MIPA 2K HS NIN Füller môže byť prelakovaný v priebehu 5 dní bez medzibrúsenia.

MIPA 2K HS NIN Füller F 37 je možné prelakovať vrchným lakom už po 15 minútach pri 20 °C bez straty lesku. Má tiež vynikajúcu schopnosť pohlcovania rozprachu pri striekaní. Špeciálne vyvinutý pre reparatúrne lakovanie osobných automobilov. Produkt je možné použiť tiež pri lakovaní úžitkových vozidiel, alebo v priemyselnom lakovaní, kde je požadovaná veľmi vysoká kvalita povrchu. (konštrukcie batožinového priestoru, bočnice, kabíny vodičov strojov, atď....

Ukladanie:

V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

Obsah VOC + kategória výrobku

EU Hranica pre tento produkt 540g/l , kategória b/c. Tento produkt obsahuje maximálne 540 g/l VOC

Pokyny pre spracovanie

Odtieň	svetlosivý			
Zmiešavací pomer	5:1 podľa objemu			
Tužidlo	Mipa 2K-Härter H 10 Mipa 2K-MS-Härter MS 10			
Riedidlo	Mipa 2K-Verdünnung V 25			
Viskozita pri striekaní 20°C	16 – 18 sek. 4mm DIN			
Spracovanie	Striekací tlak (bar)	Vel'kosť trysky (mm)	Počet nastr. vrstiev	Riedenie
Vzduchové striekanie	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1	25 – 30%
HVLP	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1	25 – 30%
HVLP / vnútorný tlak trysiek	0,7	-	-	-
Spracovateľnosť	2 hod. Pri 20°			

Tužidlo:	H 10 / MS 10		
Schnutie:	odolný voči prachu	prelakovateľný	pevný na dotyk
Objektová teplota 20 °C	-	15-20 min.	-

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.



Professional Coating Systems

MIPA 2K HS Nass in Nass Füller F 37

2K PU plnič mokrý do mokrého

Informácie o produkte

Strana 2/2

Popis výrobku

Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10 °C pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%.
Dbať na dostatočné vetranie.

Pokyny pre spracovanie:

V zásade by mala byť nanosená len jedna rovnomerná zliata vrstva, ktorá zaručí najlepšie možné výsledky. Pokiaľ však máme savý podklad, alebo podklad bol pretmelený, môžeme túto plochu predzákladovať jednou vrstvou a po krátkom odvetraní cca. 2-3 minúty pri 20 °C môže byť nanosená vrstva na kompletnú plochu.

Príprava podkladu:

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnôt.

železo, ocel':

Umyť s MIPA Silikonentfernerom, potom brebrúsiť s P 120 a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom.

hliník:

Umyť s MIPA Silikonentfernerom, potom brebrúsiť s P 220 a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom.

Pozinkované podklady:

Podklad, ktorý bol ošetrovaný žiarovým zinkom (kusovým, diskontinuálnym) ošetriť Amoniakovým roztokom, teda prostriedkom MIPA Zinkreiniger.

Podklad, ktorý bol ošetrovaný žiarovým zinkom (kontinuálnym) a galvanickým pozinkom umyť s MIPA Silikonentfernerom, prebrúsiť s P 220 a potom umyť s MIPA Silikonentfernerom.

Plastové podklady:

Lakované dielce temperovať pri 60 °C 60 minút. Dôkladne odmastniť s MIPA Kunststoffreinigerom, alebo MIPA Silikonentfernerom.

Dôkladne prebrúsiť s MP Soft Pad super fine namokro s MIPA Kunststoffreinigerom, alebo MIPA Silikonentfernerom. (Kunststoffreiniger má antistatické účinky). Následne umyť s MIPA Kunststoffreinigerom, alebo MIPA Silikonentfernerom.

Dielce nechať dôkladne vyschnúť. Pozor! - odľučovací prostriedok z povrchov musí byť bezozbytku odstránený. Na záver odporúčame test s vodou, či povrch perlí, alebo nie. Pokiaľ áno, proces brúsenia a odmastnenia sa musí zopakovať, odľučovací prostriedok je ešte stále na povrchu dielca.

Na základe veľmi odlišných druhov plastov a ich zmesí odporúčame pred lakovaním vykonať skúšku príľnavosti na príslušnom originálnom dielci.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.