

Mipa 2K Acryl-Epoxygrund

Informácie o produkte

Strana 1/2

Popis výrobku

Účel použitia:

Mipa 2K Acryl-Epoxygrund je rýchloschnúci, dobre plniaci základ s aktívnou antikoróznou ochranou. Vhodný pre nátery ocele, pozinkovaných podkladov, hliníka, laminátov a tiež podkladov ošetrovaných katarézou. Vďaka vynikajúcej plnivosti a aplikovateľnosti je veľmi vhodný na veľké plochy, špeciálne pre použitie na úžitkových vozidlách. Ponúka možnosť spracovania technológiou „mokry do mokrého“, kde je prelakovateľný už po 20 minútach schutia pri izbovej teplote. Je prelakovateľný všetkými bežnými 1K aj 2K lakmi.

Výdatnosť: 7,0 – 8,0 m²/l (pri 70 µm suchej hrúbky)

Odtieň	ca. RAL 7035			
Zmiešavací pomer	6:1 podľa hmotnosti, 4:1 podľa objemu (lak:tužidlo)			
Tužidlo	Mipa 2K HS Härter HS 10			
Riedenie	MIPA 2K Verdünnung V 25			
Viskozita pri striekaní 20°C	18-22 s 4 mm DIN , AIRLESS 40-50 s 4 mm DIN			
Spracovanie	Striekací tlak (bar)	Vel'kosť trysky (mm)	Počet nastr. vrstiev	Riedenie
Vzduchové striekanie	2,0 – 2,5	1,5 – 1,8	2 – 3	10-20 %
HVLP	2,0 – 2,5	1,5 – 1,8	2 – 3	10-20 %
HVLP / vnútorný tlak trysiek	0,7	-	-	-
Airmix/Airless	100 – 120	0,28 – 0,33	1 – 2	<10 %
Spracovateľnosť	Cca. 1,5 hod s tužidlom HS 10 pri 20 °C			
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva	40 – 110µm			
Čas odvetrania	5 - 8 min medzi vrstvami 10 - 15 min pred sušením v peci			
Čas zasychania	prestriekateľný	odolný voči prachu	pevný na dotyk	brúsiteľný
Teplota objektu 20°C	20 min	20 – 30 min	60 – 90 min.	5 hod
Teplota objektu 60°C	-	-	-	-
	Lakovaný objekt je schopný montáže po 24 h pri 20 °C, alebo po 1 h pri 60 °C			
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 540g/l , kategória B/c. Tento produkt obsahuje maximálne 470 g/l VOC.			

Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10 °C pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbáť na dostatočné vetranie. Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnoty.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.



Professional Coating Systems

Mipa 2K Acryl-Epoxygrund

Informácie o produkte

Strana 2/2

Popis výrobku

Príprava podkladu: Oleje, mastnoty, hrdzu, okoviny a iné substancie, ktoré by mohli mať vplyv na funkciu a vzhľad laku odstrániť.

Upozornenie: Na základe veľmi odlišných druhov kovov, legovania, pokovovaní a konverzných vrstiev nie je možné automaticky garntovať priamu príľnavosť. Preto odporúčame vždy previesť skúšku príľnavosti na originálnom kovovom podklade.

Oceľ: Povrch otryskať na stupeň Sa 2 ½, odstrániť zbytky po otryskaní a v krátkom čase prelakovať.
Mechanické očistenie na stupeň St 3, odmasťniť s MIPA WBS Reinigerom, alebo MIPA Silikonentfernerom.

Pozinkované povrchy: Povrch ošetriť so amoniakovým zmáčacím prostriedkom MIPA Zinkreiniger Sweepen

Hliník: Odmasťniť s MIPA 2K Verdünnung, poriadne prebrúsiť s P 360/P400 a na záver umyť s MIPA Silikonentfernerom.

Lamináty: Umyť, (separátory musia byť odstránené bezozbytku) prebrúsiť a odmasťniť s MIPA Silikonentferner.

KTL: (kataforeza) umyť, prebrúsiť a odmasťniť s MIPA Silikonentfernerom.

Návrh náterového systému:

Oceľ, pozinkované podklady, KTL a lamináty:

Základovanie: MIPA 2K Acryl-Epoxigrund 70 – 110 mic. Hrúbka suchej vrstvy

Vrchný lak: MIPA PUR HS, 50-60 mic. Hrúbka suchej vrstvy

Hliník:

Základovanie: MIPA 2K Acryl-Epoxigrund 40 – 60 mic. Hrúbka suchej vrstvy

Vrchný lak: MIPA PUR HS, 50-60 mic. Hrúbka suchej vrstvy

Osobitné upozornenia:

Materiál je spracovateľný pri použití technológiou „mokrý do mokrého“ od 20 min. a najneskôr do 24 hodín. Pri schnutí dlhšom ako 24 h je potrebné previesť medzibrúsenie.

Len pre profesionálne použitie.

Pri potrebe použitia 2K zariadení je dostupné potrebné tužidlo a tiež potrebný čistiaci prostriedok .

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.