

**POPIS:**

Silnoplniaci a veľmi ľahko brúsiteľný plnič. Použiteľný ako kompaktný plnič, ale i plnič na veľké hrúbky. V kombinácii s 2K Reaktivzusatz VR je použiteľný aj ako expresný plnič pri sušení v peci, alebo pri izbovej teplote. Táto kombinácia ponúka úspory pri prevádzke striekacieho boxu a tiež skrátením potrebného času pre spracovanie. Plnič ponúka použitie pri malých opravách bez rizika prepádavania, alebo znovuoobjavenia prechodových zón.

Ďalšie použitie ponúka produkt pri kombinácii s MIPA 2K Reaktivzusatz VR – spracovávanie „mokrý do mokrého“ kde už po 10 min. schnutia pri izbovej teplote je prelakovateľný.

**Výdatnosť:**

5-6m<sup>2</sup>/l pri 50-80 mic. Suchej hrúbky

|                                                |                                                                                                                                                                    |                       |                                    |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------|
| <b>Odtieň</b>                                  | biely, oxidovo žltý, svetlo sivý (ca. RAL 7035), tmavosivý(ca. RAL 7011), čierny                                                                                   |                       |                                    |
| <b>Zmiešavací pomer</b>                        | 4:1 podľa objemu s tužidlami rady H/MS<br>6:1 podľa objemu s tužidlami rady HS<br>3:1 podľa objemu s tužidlami H5/H10 pri použití „mokrý do mokrého“               |                       |                                    |
| <b>Tužidlo</b>                                 | Mipa 2K-Härter H 5, HS5/ H 10/HS 10 - lakovanie dielcov<br>Mipa 2K-Härter MS 25, H25 lakovanie celých vozidiel                                                     |                       |                                    |
| <b>Riedenie</b>                                | Mipa 2K-Verdunnung V 10 kurz<br>Mipa 2K-Verdunnung V25 normal<br>MIPA 2K Reaktivzusatz VR                                                                          |                       |                                    |
| <b>Viskozita pri striekaní 20°C</b>            | 18-22 s 4 mm DIN – brúsny plnič                                                                                                                                    |                       |                                    |
|                                                | 14-16 s 4 mm DIN – plnič „mokrý do mokrého“                                                                                                                        |                       |                                    |
|                                                | 18-22 s 4 mm DIN – hrubovrstvový plnič                                                                                                                             |                       |                                    |
|                                                | b/ neriedený 30-35 sek. Airless                                                                                                                                    |                       |                                    |
| <b>Spracovanie</b>                             | <b>Striekací tlak</b>                                                                                                                                              | <b>Veľkosť trysky</b> | <b>Počet nastriekaných vrstiev</b> |
| <b>Vzduchové striekanie (brúsny plnič)</b>     | 1,6-2 bar                                                                                                                                                          | 1,6 -1,8 mm           | 2-3                                |
| <b>HVLP (brúsny plnič)</b>                     | 1,6-2 bar                                                                                                                                                          | 1,3 -1,4 mm           | 2-3                                |
| <b>Vzduchové striekanie (mokrý do mokrého)</b> | 1,6-2 bar                                                                                                                                                          | 1,6 -1,8 mm           | 1-1,5                              |
| <b>HVLP (mokrý do mokrého)</b>                 | 1,6-2 bar                                                                                                                                                          | 1,3 -1,4 mm           | 1-1,5                              |
| <b>Spracovateľnosť</b>                         | 50-60 min. s H5 /HS 5 pri 20 °C<br>1,5 – 2 h s H 10 /HS 10 pri 20 °C<br>2 h s MS 25 / HS 25 pri 20 °C<br>pri použití 2K Reaktivzusatz VR sa spracovateľnosť skráti |                       |                                    |
| <b>Hrúbka vrstvy/suchá vrstva</b>              | a/ 50-80 mic. kompaktný plnič                                                                                                                                      |                       |                                    |
|                                                | b/ -300 mic. hrubovrstvový plnič                                                                                                                                   |                       |                                    |
|                                                | c/ 30-50 mic. plnič „mokrý do mokrého“                                                                                                                             |                       |                                    |
| <b>Čas odvetrania</b>                          | 5-8 min. medzi vrstvami, 10- 15 min. pred sušením v peci                                                                                                           |                       |                                    |
| <b>Obsah VOC + kategória výrobku</b>           | EU Hranica pre tento produkt 540g/l , kategória B/c. Tento produkt obsahuje maximálne 500 g/l VOC                                                                  |                       |                                    |

**Skladovateľnosť:** v uzatvorených, originálnych nádobách minimálne 3 roky.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

| Čas zasychania          | prestriekateľný | odolný voči prachu | brúsiteľný | prelakovateľný |
|-------------------------|-----------------|--------------------|------------|----------------|
| Teplota objektu 20°C    |                 |                    | 3 h        | 10 min. NIN    |
| Teplota objektu 60°C    |                 |                    | 20 min.    |                |
| IR sušenie krátkovlnné  |                 |                    | 8 min.     |                |
| IR sušenie strednovlnné |                 |                    | 10-15 min. |                |

**Upozornenia:** Od 10°C a max.80 % vlhkosť vzduchu. Zabezpečiť dostatočnú výmenu vzduchu.

#### Použitie ako kompaktný plnič Standard:

| Tužidlo                         | + 2K Verdünnung | počet vrstiev | suchá hrúbka | brúsiteľný po   |
|---------------------------------|-----------------|---------------|--------------|-----------------|
| Tužidlo H 5 / H 10 <b>4:1</b>   | 20%             | 2-3           | 50-100 mic.  | 3h /20 °C       |
| Tužidlo HS 5 / HS 10 <b>6:1</b> | 25%             |               |              | 20 min. / 60 °C |

#### Použitie ako kompaktný plnič Express:

| Tužidlo                         | + 2K Reaktivzusatz VR    | počet vrstiev | suchá hrúbka | brúsiteľný po   |
|---------------------------------|--------------------------|---------------|--------------|-----------------|
| Tužidlo H 5 / H 10 <b>4:1</b>   | 20%                      | 2-3           | 50-100 mic.  | 90 min. /20 °C  |
| Tužidlo HS 5 / HS 10 <b>6:1</b> | 20% + 10 % 2K Verdünnung |               |              | 10 min. / 60 °C |

#### Použitie ako plnič „mokrý do mokrého“ Express:

| Tužidlo                       | + 2K Reaktivzusatz VR | počet vrstiev | suchá hrúbka | brúsiteľný po   |
|-------------------------------|-----------------------|---------------|--------------|-----------------|
| Tužidlo H 5 / H 10 <b>3:1</b> | 20%                   | 1-1,5         | 20-40 mic.   | 10 min. / 60 °C |

#### Upozornenia:

MIPA 2K Reaktivzusatz VR sa nesmie používať pri vyšších teplotách ako 25 °C z dôvodu príliš krátkej spracovateľnosti. Pridané množstvo musí byť exaktne 20 %, ináč dochádza ku zmene reaktivity. Pri použití v kombinácii s tužidlami HS 5 a HS 10 je po pridaní 20 % MIPA 2K Reaktivzusatz VR potrebné pridať ešte ďalších 10 % riedidla MIPA 2K Verdünnung.

#### Použitie ako kompaktný plnič pre celé vozidlá:

| Tužidlo                  | + 2K Verdünnung | počet vrstiev | suchá hrúbka | brúsiteľný po      |
|--------------------------|-----------------|---------------|--------------|--------------------|
| Tužidlo MS 25 <b>4:1</b> | 20%             | 2-3           | 50-100 mic.  | 5h /20 °C          |
| Tužidlo HS 25 <b>6:1</b> | 25%             |               |              | 30-40 min. / 60 °C |

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.



Professional Coating Systems

## MIPA 4+1 Acrylfiller HS

### Informácie o produkte

Strana 3/3

#### Použitie ako plnič pre vysoké hrúbky:

| Tužidlo                         | + 2K Verdünnung | počet vrstiev | suchá hrúbka | brúsiteľný po      |
|---------------------------------|-----------------|---------------|--------------|--------------------|
| Tužidlo H 5 / H 10 <b>4:1</b>   | 10%             | 4-5           | Do 300 mic.  | 5h /20 °C          |
| Tužidlo HS 5 / HS 10 <b>6:1</b> | 15%             |               |              | 30-40 min. / 60 °C |

Pri použití na holých kovových povrchoch predzákladovať s MIPA príľnavostnými základmi (MIPA Rapidprimer, MIPA Aktivprimer, WBS 1K Grundierfiller).

Menšie železné, alebo ocelové plochy do veľkosti dlane môžu byť prelakované priamo bez základu.

Brúsiteľný brúsnym papierom P 400 nasucho, alebo P 600 namokro pri jednovrstvovom lakovaní.

Pri dvojvrstvovom lakovaní prebrúsiť brúsnym papierom P 500/600 nasucho, alebo P 800/1000 namokro.

Nepoužívať na termoplastické podklady.

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený nečistôt. Povrch prebrúsiť. Nenanášať na staré, nevytvrdnuté laky, alebo základy. Tieto najskôr odstrániť.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.