

POPIS:

Mipa 2K PUR-Autolack OC HS kvality je autolak odolný voči poveternostným vplyvom a voči zožltnutiu v kvalite HS . Je vhodný ako kompletný alebo čiastočný náter na automobiloch a na úžitkových dopravných prostriedkoch s obzvlášť vysokou krycou schopnosťou a výdatnosťou. Všetky bázy OC obsahujú bezolovnaté pigmenty a spĺňajú normy VOC v Európe a USA. (VOC menšie ako 420g/l)

Odtieň	Mipa Mix systém		
Zmiešavací pomer	2:1 (objemových)		
Tužidlo	Mipa 2K-Härter HS 25, HS 35, HS 10 (len pre lakovanie dielcov)		
Riedenie	0-5% Mipa 2K-Verdunnung		
Viskozita pri striekaní 20°C	20-22 sek.4mm DIN		
Spracovanie	Striekací tlak	Veľkosť trysky	Počet nastriekaných vrstiev
Vzduchové striekanie	2,5-3,0 (vnút. Tlak v dýze 0,7 bar)	1,3-1,4 mm	1-2
Airless/Airmix	3-5 bar	1,3-1,5 mm	1-2
Doba spracovania	1-6 hod.podľa použitého tužidla		
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva	cca.50-60 mic.		
Čas odvetrania	10-15 min. pred sušiacim boxom		
Čas zasychania	prestrieateľný	odolný voči prachu	pevný na dotyk
Teplota objektu 20°C	45-55 min.	5-6 hod.	12-24 hod.
Teplota objektu 60°C	10-15 min.	25-30 min.	po vychladnutí
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 420g/l , kategória d. Tento produkt obsahuje maximálne 417 g/l VOC		

Podmienky spracovania:

Od 10°C a max.75 % vlhkosť vzduchu.

Aby sa zabránilo príliš veľkým hrúbkam vrstiev (veľmi vysoký podiel pevných častíc, keďže je to HS kvalita), musí sa bezpodmienečne dodržať odporúčaný počet striekaní.

Odtieň stále preskúšať po pridaní tužidla!

Pridanie AC, TC, PUR, NC binderu ovplyvňuje výsledný odtieň.

Pri niektorých odtieňoch môže byť obmedzená schopnosť leštenia. (podmienené systémom)

OC lak je možné zmatniť s prísadou MIPA Multimat. Zmiešavacie pomery dodržať podľa technického listu MIPA multimat

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.